

6.	Organizowanie i finansowanie programów profilaktyczno-wychowawczych w szkołach, świetlicach, konkursy, quizy o tematyce profilaktycznej i bezpieczeństwa. Zajęcia w czasie ferii zimowych w szkołach i świetlicach. Realizacja projektu "Zmiana postaw – nadzieją na lepsze jutro".	w miarę potrzeb	12.000 zł
8.	Dofinansowanie aktywnego wypoczynku dla dzieci i młodzieży w formie obozów, półkolonii, obozów sportowych z programem profilaktycznym.	II i VII 2008 wg potrzeb	10.000 zł

§2. Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy.

§3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia i podlega ogłoszeniu w sposób zwyczajowo przyjęty.

Przewodniczący
Rady Gminy
Halina Pietrzak
Halina Pietrzak